

SID LASER XL M2513 - 150W

Cortador Láser Metálico y No-Metálico

Hoja de Datos



Parámetros

SID XL M2513

Sistema de Transmisión	Correa de acero importada / tornillo de bola importado
Tipo de Láser / Poder	Co2 / 150W
Velocidad de Corte	25m/min
Area de Corte	2,500 x 1,300 mm (98" x 51")
Poder Total	≤2.5KVA
Voltaje	AC 220V 60hz
Sensor Focal	El cabezal de corte láser de enfoque automático de precisión puede cortar materiales metálicos y no metálicos.
Precisión Posicional X/Y	±0.1mm
Formatos Soportados	CDR, BMP, PLT, JPEG, DXF, DST
Temperatura Operacional	Temperatura 0°C - 40°C (32°F - 104°F) Humedad 40% - 60%
Materiales Aplicados	Acero al carbono, acero inoxidable y acero galvanizado delgados (0.5-2.0mm), acrílico, madera y otros materiales no metálicos
Dimensiones del Equipo (Largo x Ancho x Altura)	75" x 137" x 43" (1905 x 3480 x 1092 mm)
Dimensiones del Empaque (Largo x Ancho x Altura)	80" x 144" x 54" (2030 x 3650 x 1371 mm)
Peso	Equipo 2426 lb (1100Kg) Equipo + Empaque 2866 lb (1300Kg)

* El Láser XL M2513 es especialmente diseñado y desarrollado para cortar metal con alta precisión. Se requiere un suministro de oxígeno.



* Corte de Acrílico



* Corte de Madera



* Corte de Metal