

SID LASER XLB90 - 100W

Grabadora Láser

Hoja de Datos



Parámetros

SID XL1390

Precisión de reposición	+/- 0.01mm
Tipo de Laser	CO2
Potencia del Tubo Laser	100W
Tipo de Motor	Motor de paso de alta velocidad, alta precisión y gran estabilidad para los ejes X e Y
Área de corte	51" x 35" (1,300 x 900 mm)
Tamaño mínimo de letra	0.04" (1 mm)
Máximo Poder de Consumo	1250W
Voltaje	AC 220V 60hz
Velocidad de Corte	Hasta 16"/s (400 mm/s)
Velocidad de Grabado	Hasta 23"/s (600 mm/s)
Control de Velocidad	0 - 100% en la sección de control
Ajuste máximo de la Mesa	Hasta 11.81" (300 mm)
Formatos Soportados	Plt, .Dxf, Ai (version 8), AutoCad, CorelDraw
Espesor máximo de corte	Acrílico- 0.59" (15 mm), MDF - ½ " (12 mm), PS - 3/16" (5 mm)
Temperatura Operacional	Temperatura 20°C - 28°C (68°F - 82°F) Humedad 40% - 60%
Dimensiones del Equipo (Largo x Ancho x Altura)	78" x 42" x 54" (2,000 x 1,080 x 1,390 mm)
Dimensiones del empaque (Largo x Ancho x Altura)	86" x 51" x 72" (2,200 x 1,300 x 1,850 mm)
Peso	Equipo 992 lb (450Kg) Equipo + Empaque 1,102 lb (500Kg)

* Grabado directo en aluminio o acero inoxidable se requiere un aditivo especial.

* Cortes en Acrílico de hasta 1" (25mm) es necesario mínimo 4 passes.