

# SID LASER XLB90 - 100W

Grabadora Láser

Hoja de Datos



## Parámetros

SID XL1390

<b>Precisión de reposición</b>	+/- 0.01mm
<b>Tipo de Laser</b>	CO2
<b>Potencia del Tubo Laser</b>	100W
<b>Tipo de Motor</b>	Motor de paso de alta velocidad, alta precisión y gran estabilidad para los ejes X e Y
<b>Área de corte</b>	51" x 35" (1,300 x 900 mm)
<b>Tamaño mínimo de letra</b>	0.04" (1 mm)
<b>Máximo Poder de Consumo</b>	1250W
<b>Voltaje</b>	AC 220V 60hz
<b>Velocidad de Corte</b>	Hasta 16"/s (400 mm/s)
<b>Velocidad de Grabado</b>	Hasta 23"/s (600 mm/s)
<b>Control de Velocidad</b>	0 - 100% en la sección de control
<b>Ajuste máximo de la Mesa</b>	Hasta 11.81" (300 mm)
<b>Formatos Soportados</b>	Plt, .Dxf, Ai (version 8), AutoCad, CorelDraw
<b>Espesor máximo de corte</b>	Acrílico- 0.59" (15 mm), MDF - ½ " (12 mm), PS - 3/16" (5 mm)
<b>Temperatura Operacional</b>	Temperatura 20°C - 28°C (68°F - 82°F) Humedad 40% - 60%
<b>Dimensiones del Equipo (Largo x Ancho x Altura)</b>	78" x 42" x 54" (2,000 x 1,080 x 1,390 mm)
<b>Dimensiones del empaque (Largo x Ancho x Altura)</b>	86" x 51" x 72" (2,200 x 1,300 x 1,850 mm)
<b>Peso</b>	Equipo 992 lb (450Kg) Equipo + Empaque 1,102 lb (500Kg)

\* Grabado directo en aluminio o acero inoxidable se requiere un aditivo especial.

\* Cortes en Acrílico de hasta 1" (25mm) es necesario mínimo 4 passes.